

El Incoloy 825 es una aleación de Níquel-Cromo con añadido de Molibdeno, Cobre y Titanio. Está diseñado para proporcionar una excepcional resistencia a la mayoría de entornos corrosivos. El contenido en Níquel es suficiente para resistir el agrietamiento corrosivo por tensión provocado por el ión cloruro. El Níquel, conjuntamente con el Molibdeno y el Cobre, le proporciona una extraordinaria resistencia a entornos reducidos como aquellos con ácido sulfúrico y fosfórico. El Molibdeno ayuda a incrementar la resistencia a la corrosión por picadura y hendidura. El contenido en Cromo del Incoloy 825 le confiere resistencia a una amplia variedad de sustancias oxidantes como el ácido nítrico, nitratos y sales oxidantes. El Titanio a su vez, con el apropiado tratamiento térmico, facilita la estabilización contra la corrosión intergranular.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

- Excelente resistencia a óxidos reductores y oxidantes.
- Buena resistencia al agrietamiento corrosivo por tensión.
- Resistencia satisfactoria a ataques localizados tales como corrosión por picadura y hendidura.
- Muy resistente a ácidos sulfúricos y fosfóricos.
- Buenas propiedades mecánicas a elevadas temperaturas (1020°F)
- Permitido su uso en recipientes a presión a una temperatura de hasta 800°F.

APLICACIONES

- Equipos para procesos químicos.
- Control de la polución.
- Tuberías de conducción de petróleo y gas.
- Reprocesamiento de combustible nuclear.
- Componentes para equipos de decapado como serpentines de calefacción, tanques, cestas y cadenas.
- Producción de ácidos.

INFORMACIÓN TÉCNICA

Composición Química

El. Químico		% Máx.
C	Carbono	0,05
Mn	Manganeso	1,00
S	Azufre	0,030
Si	Silicio	0,50
Ni	Níquel	38,0-46,0
Cr	Cromo	19,5-23,5
Mo	Molibdeno	2,5-3,5
Cu	Cobre	1,0-3,0
Fe	Hierro	Min. 22,0
Al	Aluminio	0,20
Ti	Titanio	0,6-1,20

Norma ASTM	Rm min.	Rp 0,2% min.	E4d min.%	Observaciones Cond.	
B-423	a	75 (517)	25 (172)	30	a= Recocido acabado en caliente b=Recocido acabado en frío c= Conformado en caliente (Recocido en frío o caliente) (* No aplicable a diám. o secciones inferiores a 3/32" (2,4 mm))
	b	85 (586)	35 (241)	30	
	c	En su variante conformado en caliente la norma se refiere a la composición química y la inspección de superficie solamente. No se requieren propiedades mecánicas			
B-424	85 (586)	35 (241)	30 (*)		
B-564	85 (586)	35 (241)	30		
B-704	85 (586)	35 (241)	30		
B-705	90 (620)	65 (450)	25		



BARRA MACIZA
Diam. 10 a 400 mm
ASTM B-425



BRIDAS DIN / ASA
1/2" A 24" 150lbs - 3000lbs
ASTM B-564



TUBERÍA SIN SOLDADURA
1/2" A 8" SCH10 A SCH80S
ASTM B-423 / B-829



CHAPA
Esp. 0.5 a 40 mm
ASTM B-424



TUBERÍA SOLDADA
Diam. 10 a 400 mm
ASTM B-704 / 705 / 751 / 775



CODOS, TES, REDUCC... BW, SW, ALTA PRESIÓN...
DB" A 24" SCH10 A SCH80S
ASTM B-366 / b-564

